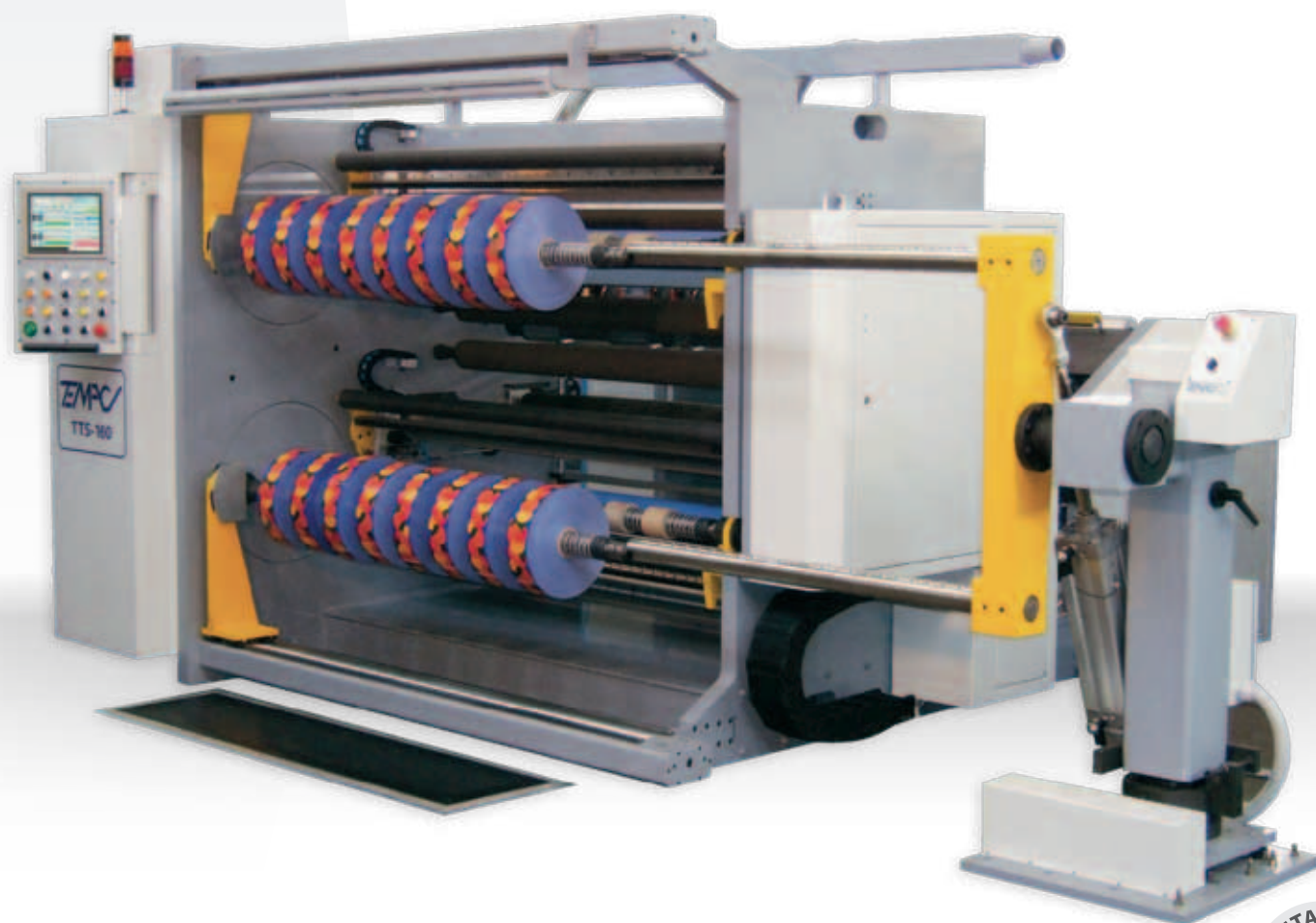


Wickler und Schneidmaschine

Bobineuse découpeuse

- Die Baureihe TTS verbindet hohe Leistungen mit optimaler Anwendungsflexibilität. Diese Maschinen verwenden ein Schneidesystem mit pneumatisch angetriebenen Kreismessern und eignen sich zur Bearbeitung von Kunststofffolien, kaschiertem Material, co-extrudierten Folien, Papier und Aluminium.

La série TTS ajoute à de hautes performances une excellente flexibilité d'utilisation. Ces machines sont en mesure de travailler des films plastiques, contrecollés, coextrudés, le papier et l'aluminium, grâce à un système de coupe à couteaux circulaires à actionnement pneumatique.





Wickler und Schneidmaschine

Bobineuse découpeuse

Standardausstattung:

- Separater, achsloser Abrollwagen ("Shaftless"), inklusive Klebetisch und Unterdrucksauger
- Nr. 2 Wickelstationen mit automatischem Rollenwechsel, mit Friktionswellen und roboterunterstützter Ausführung sämtlicher Arbeitsphasen (Wickeln, Wenden und Entnahme)
- Motorisiertes Ausstoßen der Fertigrollen und Positionierhilfe der Hülsen mit Laserpointern
- Erstklassige elektronische Steuerungen für eine immer gleichbleibende Zuverlässigkeit

Steuerung:

- Alle Maschinenfunktionen werden über Asynchron- und Brushlessmotoren mit digitaler Invertersteuerung angetrieben
- Großes LCD-Farbdisplay (Touchscreen) zur Programmierung von Menüs für jedes bearbeitete Material
- Serielles Hochgeschwindigkeits-Kommunikationsnetz zur Verwaltung aller Hardwareteile: SPS, Touchscreen und Inverter

Option:

- Steuerung über Telefonverbindung (Modem) für vollumfassende Fernsteuerung und Online-Teleservice
- Komplett automatische und computerunterstützte Positionierung der Messer

Equipements standards:

- Chariot de déroulement indépendant de type sans arbre "Shaftless" équipé de table de raccord du film, munie d'aspiration sous vide
- 2 stations d'enroulement du type à changement automatique équipées d'arbres totalement à frictions avec support robotisé dans toutes les phases de travail (enroulement, rotation et déchargement)
- Système d'expulsion motorisé des bobines terminées et aide au positionnement des âmes à l'aide de pointeurs laser
- Contrôles électroniques de qualité absolue pour une fiabilité constante dans le temps

Gestion:

- Toutes les fonctions de la machine s'effectuent à l'aide de moteurs asynchrones et "brushless" contrôlés par des variateurs numériques
- Grand afficheur couleurs LCD à écran tactile en mesure de créer des menus programmables pour chaque typologie de matériau usiné
- Réseau de communication sériel à haute vitesse qui gère toutes les unités matériel telles que: PLC, écran tactile et variateur

En option:

- Gestion par liaison téléphonique via modem pour un contrôle à distance total et un service en ligne de téléassistance
- Positionnement couteaux entièrement automatique et informatisé



Technische Daten

Données techniques

TTS 160

TTS 180

Arbeitsbreiten	Laizes utiles	1.300 - 1.600 - 1.800 - 2.000 mm	
Max. Durchmesser Originalrolle	Diamètre max. bobine mère	1.000 mm	1.200 mm
Max. Durchmesser Fertigrolle	Diamètre max. bobine fille	600 mm	820 mm
Mindestschnittbreite	Laize minimum de coupe	25 mm	25 mm
Max. Axialverschiebung Originalrolle	Déplacement axial max. bobine mère	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	Vitesse maximum de coupe	700 mt/1'	800 mt/1'

Die Daten von diesen Katalog sind unverbindlich. Der Hersteller kann sich ohne vorherige Mitteilung das Recht vorbehalten, alle Änderungen vorzunehmen, die er für notwendig hält. Les données de ce catalogue ne sont pas contraignantes, le producteur se réserve la faculté d'effectuer sans aucun préavis toutes les modifications qu'il considérera opportunes.