

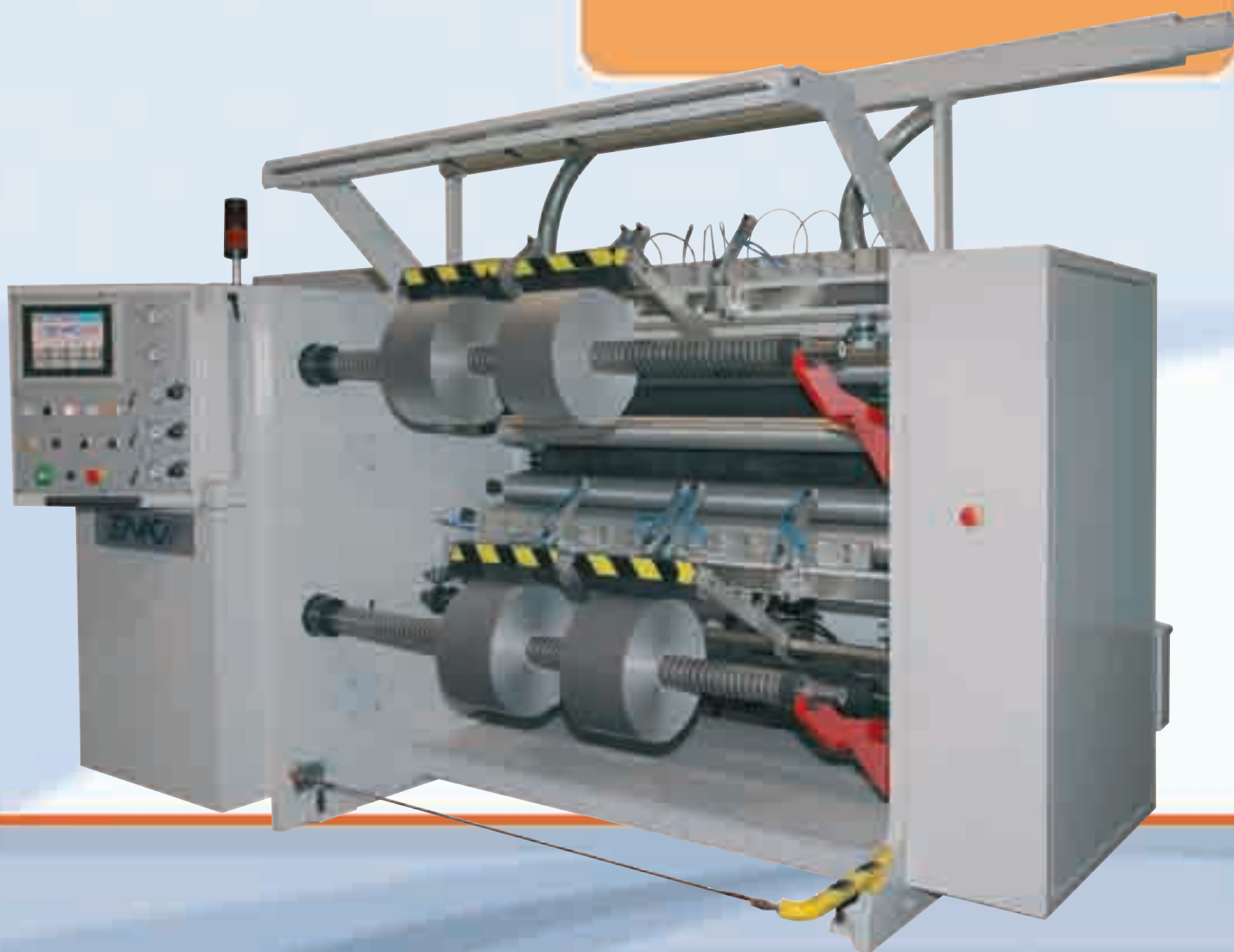
Taglierina ribobinatrice
Slitter rewinder

SRS 962/S

La nuova serie SRS 962/S unisce al design tradizionale il meglio della semplicità e flessibilità nell'utilizzo.

Queste macchine sono in grado di lavorare film plastici, accoppiati, coestrusi, carta ed alluminio utilizzando un sistema di taglio a coltelli circolari a movimentazione pneumatica.

The new SRS 962/S series joins the traditional design with the simplest and high work flexibility. These machines are able to work film, coex, laminated, papers and aluminium foils, using a special pneumatic circular knives system.



SRS 962/S

Taglierina ribobinatrice- *Slitter rewinder*

Dotazioni standards:

- > **Carro di svolgimento** compatto di tipo senz'albero "Shaftless".
- > **N° 2 stazioni di avvolgimento** dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere.
- > **Doppio sistema di taglio** con lame di rasoio oscillanti e coltelli circolari.
- > **Posizionatori "Laser"** per mandrini in avvolgimento.
- > **Sistema di scarico laterale** delle bobine lavorate.

Gestione:

- > Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio **display LCD a colori di tipo "Touch Screen"** in grado di memorizzare tutti i parametri di lavorazioni creando menù richiamabili dall'operatore.
- > **Controllo dei motori A.C. asincroni vettoriali** effettuato tramite **Inverter digitali** di ultima generazione.

Opzionale:

- > **Gruppo di svolgimento "Shaftless"** indipendente con passaggio film a pedana o ponte.
- > Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da **motore A.C. asincrono** vettoriale gestito da **Inverter digitale**.
- > **Posizionatore totalmente automatico** delle unità di taglio.
- > Sistema di **contro bilanciatura dei rulli spremitori** a gestione computerizzata.
- > **Sistema automatico** per l'espulsione delle bobine lavorate.
- > **Posizionatore "Laser"** automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore **"Brushless"** con impostazione computerizzata tramite **"Touch Screen"**.

Standard equipments:

- > *Compact unwinding group "Shaftless" type.*
- > **N° 2 rewinding stations** with fully clutched shafts with ball friction system to lock the cores during the rewound phase.
- > **Twin slitting systems** with oscillating razor blades and shear circular blades.
- > **"Laser" core positioning system.**
- > **Side rewound roll unloading fork system.**

Controls:

- > *All machine functions are managed by wide color "Touch Screen" unit able to store all machine parameters. This unit is able to save several machine menus that the operator may recall in easy and quickly way.*
- > **A.C. asynchronous servo vector motors managed** by last generation of fully digital Inverters.

Options:

- > *Independent "Shaftless" unwinding group with footboard or bridge web passage.*
- > *Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter.*
- > **Fully automatic shear circular blade** units positioning system.
- > *Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase.*
- > **Fully automatic ended rolls "push out" system** for top and bottom rewinding stations.
- > **Fully automatic "Laser" core positioning system** driven by **"Brushless" motor** with computerized set up managed by **"Touch Screen" unit.**

Dati tecnici

Technical data

SRS 962/S

Larghezze utili	Working width	1.000 - 1.300 - 1.600 mm.
Diametro max. bobina madre	Max. batch roll diameter	1.000 mm.
Diametro max. bobina derivata	Max. diameter of finished roll	600 mm.
Larghezza minima di taglio	Minimum cutting width	25 mm.
Max. spostamento assiale bobina madre	Max. axial displacement of batch roll	+/- 50 mm.
Velocità massima di taglio	Max. cutting speed	500/600 mt/1'.

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune.
Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice.



Viale Libertà, 30 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy
Phone +39 (0)331 661204 - Fax +39 (0)331 667292

www.temac.it - infotemac@temac.it