



Taglierina ribobinatrice Slitter rewinder

- La taglierina EMS 610/S nasce come Multi-Purpose Slitter e si propone come soluzione “low cost” agli
- utilizzatori che intendono scegliere un prodotto con tutta l'esperienza tecnica maturata da Temac, senza
- rinunciare ai richiesti standard in termini di affidabilità e capacità di lavorare vari tipi di materiali come
- plastica, accoppiati, carta e alluminio.

The slitter rewinder mod. EMS 610/S has been projected as a Multi-Purpose Slitter and it is proposed as a “low cost” solution for users who still wish to focus on all technical Temac expertise and quality, maintaining the key features of our production's output in terms of reliability and ability to work various types of material from plastic, laminates, paper to aluminium foils.





Taglierina ribobinatrice Slitter rewinder

Dotazioni standard:

- Carro di svolgimento compatto di tipo senz'albero "Shaftless".
- Due stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere.
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio oscillanti e coltelli circolari.
- Posizionatori "Laser" per mandrini in avvolgimento.
- Sistema di scarico laterale delle bobine lavorate

Gestione:

- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di memorizzare tutti i parametri di lavorazione creando menù richiamabili dall'operatore.
- Controllo dei motori A.C. asincroni vettoriali ad alto risparmio energetico effettuato tramite Inverter digitali di ultima generazione.

Opzionale:

- Gruppo di svolgimento "Shaftless" indipendente con passaggio del film a pedana o a ponte
- Controllo della tensione del film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale.
- Posizionatore automatico delle unità di taglio.
- Sistema di controbilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata.
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate.
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen".

Standard equipments:

- Compact unwinding group "Shaftless" type.
- Twin rewinding stations with fully clutched shafts with ball friction system to lock the cores during the rewound phase.
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades.
- "Laser" core positioning system.
- Side rewound roll unloading fork system.

Controls:

- All machine functions are managed by wide color "Touch Screen" unit able to store all machine parameters. This unit is able to save several machine menus which may be recalled from the operator.
- A.C. asynchronous servo flux vector motors managed by last generation fully digital Inverters.

Options:

- Independent "Shaftless" unwinding group with footboard or bridge web path.
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo flux vector motor driven by fully digital Inverter.
- Automatic shear circular blade units positioning system.
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase.
- Automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations.
- Automatic "Laser" core positioning system with computerized set up managed by "Touch Screen" unit.



Dati tecnici	Technical data	EMS 610/S
Larghezze utili	Working width	1.000 - 1.300 - 1.600 mm
Diametro max. bobina madre	Max batch roll diameter	1.000 mm
Diametro max bobine derivate	Max. rewound rolls diameter	600 mm
Larghezza minima di taglio	Minimum slitting width	40 mm
Max spostamento assiale bobina madre	Max. axial displacement of batch roll	+/- 50 mm
Velocità massima di taglio	Max. slitting speed	400 mt/1'

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune.
Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice.